

Anmeldung Kraftseminar 2026:

Datum:.....

Name:.....

Vorname:.....

Straße:.....

PLZ, Wohnort:.....

.....

Tel:.....

Mail:.....

Teilnahmebedingungen:

Bis 1 Woche vor Beginn des Seminarwochenendes ist ein Rücktritt bei einer Bearbeitungsgebühr von 25.-€ möglich.

Danach kann die Seminargebühr nur erstattet werden, wenn der Platz wieder besetzt werden kann. Ansonsten ist die Gebühr in jedem Fall fällig.

Mit meiner Unterschrift bestätige ich, dass ich eigenverantwortlich an dem Seminar teilnehme.

Die Teilnahmebedingungen bzw. Informationen und AGBs habe ich zur Kenntnis genommen und akzeptiert:

.....
Datum und Unterschrift

Informationen und Anmeldung:

Lena Reinmann
Praxis für Systemische Beratung
Bei der Ziegelhütte 19
74243 Langenbrettach

Tel:
lena.josefs@therapie-und-beratung-marion-
josefs.com

Der Platz ist sicher, wenn die schriftliche Anmeldung eingegangen ist. Bitte per Post oder Mail senden.

Die Plätze werden nach Eingang der Anmeldung vergeben.

Teilnahmegebühr beträgt **pro** Wochenende
240.- €.

Die Gebühr bitte an dem Seminartag bar mitbringen. Es gibt eine Teilnahmebestätigung.

Arbeitszeiten

Samstag: 10:00- 17:00 Uhr
Sonntag: 10:00- 16:00 Uhr

Lena Reinmann

Praxis für Systemische Beratung

Meine eigene Kraft spüren und erfahren.

2026

Durch unseren Alltag mit seinen
täglichen Aufgaben fühlen wir uns
oftmals kraftlos und erschöpft
und oft verlieren wir unser
Gefühl für uns selbst.

02. – 03. Mai

19. – 20. September

05.- 06. Dezember

