

## Anmeldung Kraftseminar 2026:

Datum:.....

Name:.....

Vorname:.....

Straße:.....

PLZ, Wohnort:.....

Tel:.....

Mail:.....

### Teilnahmebedingungen:

Bis 1 Woche vor Beginn des Seminarwochenendes ist ein Rücktritt bei einer Bearbeitungsgebühr von 25.-€ möglich.

Danach kann die Seminargebühr nur erstattet werden, wenn der Platz wieder besetzt werden kann. Ansonsten ist die Gebühr in jedem Fall fällig.

Mit meiner Unterschrift bestätige ich, dass ich eigenverantwortlich an dem Seminar teilnehme.

Die Teilnahmebedingungen bzw. Informationen und AGBs habe ich zur Kenntnis genommen und akzeptiert:

.....  
Datum und Unterschrift

### Informationen und Anmeldung:

Lena Reinmann  
Praxis für Systemische Beratung  
Bei der Ziegelhütte 19  
74243 Langenbrettach

Tel:  
[lena.josefs@therapie-und-beratung-marion-josefs.com](mailto:lena.josefs@therapie-und-beratung-marion-josefs.com)

Der Platz ist sicher, wenn die schriftliche Anmeldung eingegangen ist. Bitte per Post oder Mail senden.

Die Plätze werden nach Eingang der Anmeldung vergeben.

Teilnahmegebühr beträgt **pro** Wochenende 240.- €.

Die Gebühr bitte an dem Seminartag bar mitbringen. Es gibt eine Teilnahmebestätigung.

Lena Reinmann

Praxis für Systemische Beratung

**Meine eigene Kraft spüren und erfahren.**  
2026

Durch unseren Alltag mit seinen täglichen Aufgaben fühlen wir uns oftmals kraftlos und erschöpft und oft verlieren wir unser Gefühl für uns selbst.

02. – 03. Mai

19. – 20. September

05.- 06. Dezember

### Arbeitszeiten

Samstag: 10:00- 17:00 Uhr  
Sonntag: 10:00- 16:00 Uhr

